

cod. FL01LP_24

LCC LIQUID COIL COATING LINE

CARATTERISTICHE TECNICHE E DI FORNITURA

Tipologia del rivestimento:	vernici liquide	Velocità minima di processo:	10 m/min
Tipologia di vernice applicata:	poliestere - poliuretano - epossidica	Sovra velocità:	20%
Materiale trattato:	alluminio e leghe; acciaio zincato	Carico coils:	manuale
Larghezza minima:	800 mm	Scarico coils:	manuale
Larghezza massima:	1500 mm	Colori applicabili:	tutti
Spessore minimo:	0.2 mm su alluminio; 0.10 mm su acciaio	Finitura superficiale:	lucida - semilucida - opaca - wrinkled
Spessore massimo:	1.2 mm su alluminio; 0.80 mm su alluminio	Protezione superficiale:	film autoadesivo
Diametro minimo:	600 mm	Resistenza alla piega:	180° 0,5T
Diametro massimo:	1800 mm alluminio	Massima produttività*:	12 t/h
Foro interno coil:	508 - 609 mm	Tipologia processo chimico:	conversione sali titanio o zirconio
Portata massima zona di entrata:	10 t	Tipologia processo termico:	aria calda
Portata massima zona di uscita:	10 t	Tipologia raffreddamento:	aria forzata + quench
Velocità massima di processo:	50 m/min		

LIQUID PAINT COATED FOR STEEL OR ALUMINUM SHEETS OR COILS FOR CONSTRUCTION, ARCHITECTURE AND INDUSTRY

