

cod. FL01PW\_24

## PCC POWDER COIL COATING LINE

### CARATTERISTICHE TECNICHE E DI FORNITURA

Tipologia del rivestimento:	polvere	Velocità minima di processo:	4 m/min
Tipologia polvere applicata:	poliestere - poliuretano - epossidico	Sovra velocità:	20%
Materiale trattato:	alluminio e leghe; acciaio zincato	Carico coils:	manuale
Larghezza minima:	800 mm	Scarico coils:	manuale
Larghezza massima:	1600 mm	Colori applicabili:	tutti
Spessore minimo:	0.8 mm su alluminio; 0.3 mm su acciaio	Finitura superficiale:	lucida - semilucida - opaca - fine texture
Spessore massimo:	2.5 mm su alluminio; 1.2 mm su acciaio	Protezione superficiale:	film autoadesivo
Diametro minimo bobina:	600 mm	Resistenza alla piega:	180° 0,5T
Diametro massimo bobina:	1800 mm su alluminio	Massima produttività*:	2.5 t/h
Foro interno coil:	508 - 609 mm	Tipologia processo chimico:	conversione sali titanio o zirconio
Portata massima zona di entrata:	10 t	Tipologia processo termico:	IR
Portata massima zona di uscita:	10 t	Tipologia raffreddamento:	aria forzata
Velocità massima di processo:	12 m/min		

POWDER COATING FOR STEEL OR ALUMINUM SHEETS OR COILS FOR CONSTRUCTION, ARCHITECTURE AND INDUSTRY

